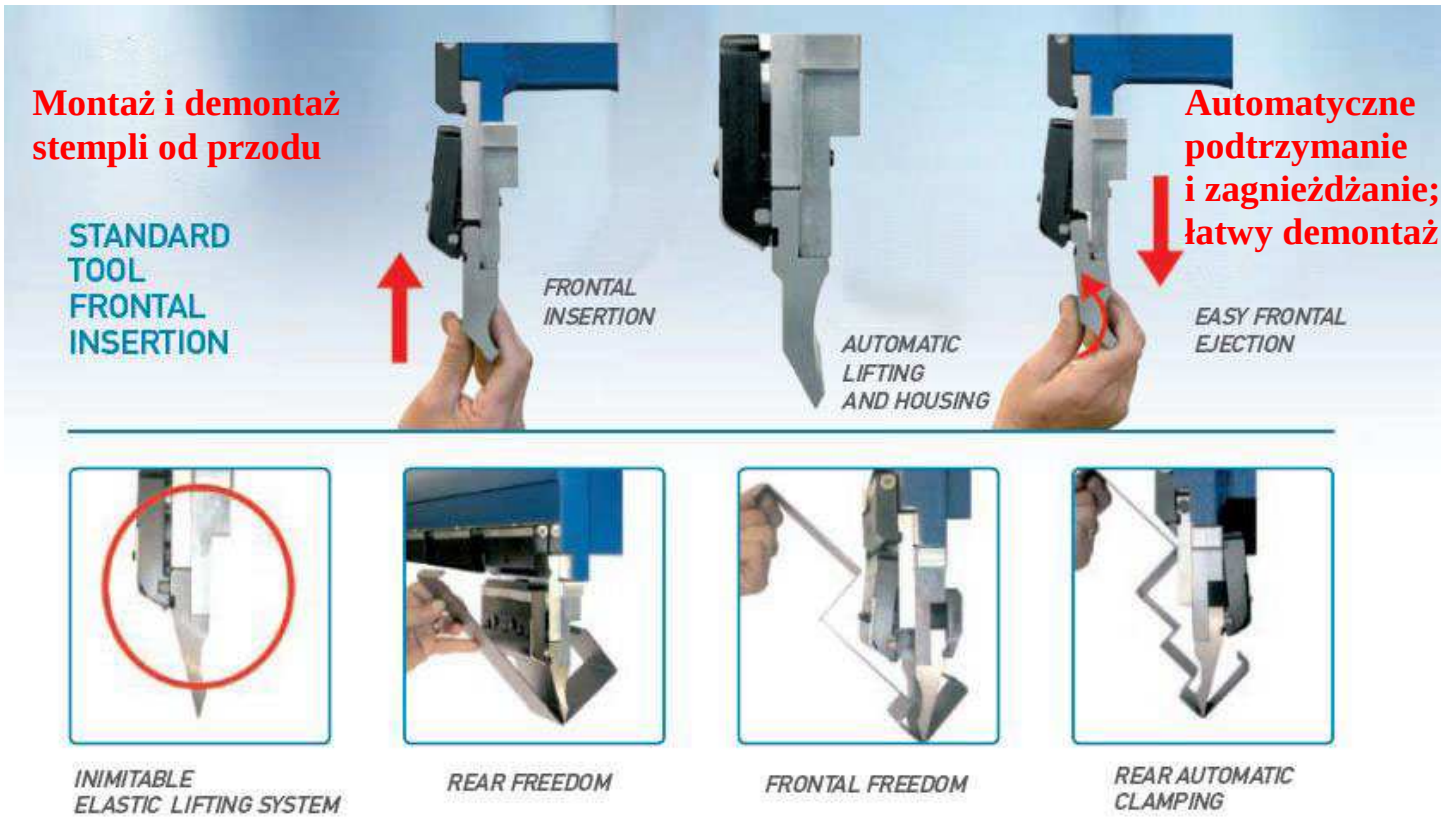
Mathias Machines Trading & Service Poland Sp. z o.o.

Tel. 032 238-80-40
www.mathiasmachines.com
biuro@mathiasmachines.com

DO WSZYSTKICH PRAS KRAWĘDZIOWYCH !

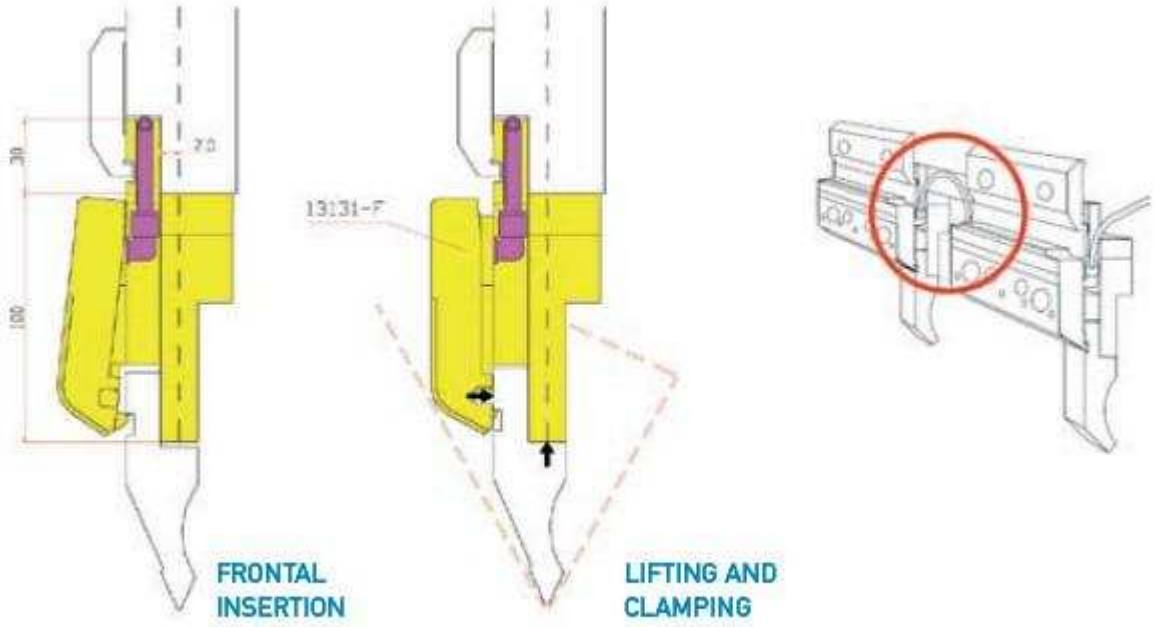
GWARANCJA OSZCZĘDNOŚCI CZASU DO 80%



Wyjątkowy, elastyczny system podtrzymywania

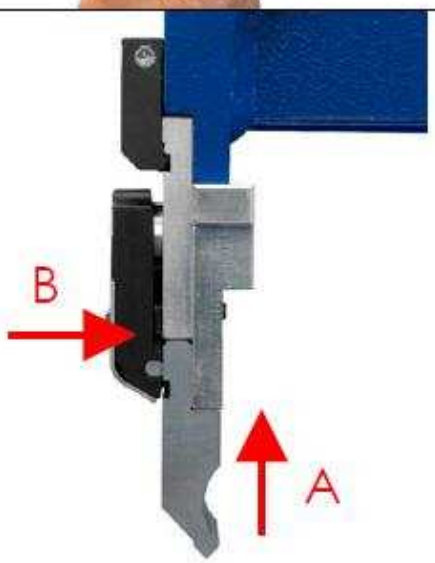
FRONTALNY MONTAŻ I DEMONTAŻ NARZĘDZI ZE STANDARDOWYM ZŁĄCZEM

FRONTAL INSERTION/EJECTION OF TOOL WITH STANDARD JUNCTION TANG



Flexible pipe located in secure area allowing wide lateral shifting of the units and their easy removal (with extended pipe)

Giętkie rurki ulokowane w strefie bezpieczeństwa pozwalają na szerokie rozmieszczenie na boki kolejnych segmentów oraz ich łatwy demontaż.

SPEED GRIP : ▪ standard tool ▪ no tool modification ▪ tool frontal insertion / removal ▪ easy assembling on any press brake (new or already in use) ▪ no modification necessary **Łatwy montaż na prasach nowych i będących w użyciu;** **Nie wymaga dodatkowych modyfikacji;** **Frontalny montaż i demontaż;** **Narzędzia standardowe;**	
FRONTAL INSERTION : ▪ frontal insertion with automatic hooking: once tools are hooked their accidental dropping is impossible ▪ no efforts for the operator: insertion is an easy and prompt operation **Frontalny montaż narzędzi z automatycznym zaczepem;** **Przypadkowy upadek narzędzia jest niemożliwy;** **Nie wymaga wysiłku;**	
2-step AUTOMATIC LIFTING AND CLAMPING: A) Tool lifting until it fits in the slot B) clamping on vertical plane	

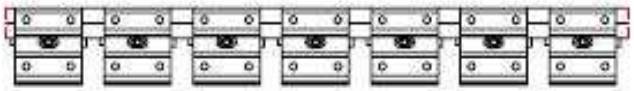
Aby zdemontować narzędzie należy je nieznacznie unieść do góry i lekko odchylić od siebie (w stronę prasy).
Przypadkowe odczepienie się narzędzia jest absolutnie niemożliwe.
Nie jest wymagany wysiłek ze strony operatora.
Montaż narzędzia jest wyjątkowo łatwy i prawie natychmiastowy.

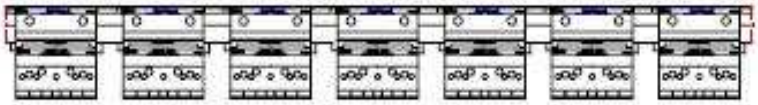
FRONTAL EJECTION : ▪ To remove tool lift it upwards and slightly rotate it backwards (towards press brake), an accidental drop is definitely impossible ▪ in compliance with "Machine Norm 98/37/CE – 1.3.3" ▪ no efforts for the operator: insertion is an easy and prompt operation	
COMPACTNESS: ▪ Speed Grip clamping units are extremely compact. ▪ Impediments are minimal both on front and rear so as to allow the execution of parts with considerable counter folds **System posiada budowę ściśle kompaktową;** **Wysoka tolerancja wykonania i minimalne wymiary;**	
TOTAL FREEDOM: ▪ Thanks to an automatic double clamping model, Speed Grip allows the automatic front and/or rear clamping using one single bracket which can be positioned on both sides. ▪ In this way the press brake front is left free ▪ No impediments to the execution of parts with considerable counter folds	

Model dwustronny umożliwia pneumatyczne mocowanie narzędzi od przodu <u>lub/i</u> od tyłu prasy (od wewnątrz) – jak pokazano na powyższej ilustracji.

W tabelach przedstawiono zestawienie porównawcze czasów potrzebnych na wymianę narzędzi górnych (stempli) na prasach krawędziowych.

Oszczędność czasu podczas wymiany o około 80% !!!

Traditional manual clamping (with screws)	
	
UPPER TOOL CHANGE – ONE CYCLE	
3-m press brake = 15 clamping units	Time in seconds
n° 30 SCREWS LOOSENING (5 sec. each)	150
LATERAL TOOL EJECTION 4x835	100
LATERAL INSERTION NEW TOOLS	100
n° 30 SCREWS PRE-SCREWING (4 sec. each)	120
LIGHT BENDING TO HOUSE THE TOOLS	10
n° 30 SCREWS FINAL SCREWING (3 sec. cad)	90
AVERAGE NECESSARY TIME	570 = 9 min 30 sec

SPEED GRIP PNEUMATIC 13000-F / 13000 / 13000-ST	
	
UPPER TOOL CHANGE – ONE CYCLE	
3-m press brake = 15 clamping units	Time in seconds
AIR SELECTOR UNLOCKING	5
FRONTAL TOOLS EJECTION 4x835	32
NEW TOOLS FRONTAL INSERTION	24
AIR SELECTOR LOCKING	5
AVERAGE NECESSARY TIME	66 = 1 min 06 sec

compared to traditional manual clampings with screws

SPEED GRIP grants

about 80% TIMESAVING

System pneumatycznego mocowania matryc na prasach krawędziowych.

Mathias Machines
Trading & Service Poland Sp. z o.o.
44 153 Sośnicowice
ul. Styczyńskiego 3

tel.: 032 238-80-40
e-mail: biuro@mathiasmachines.com